

Grundschule am Napoleonstein

Speiseplan vom 26.07.2021 - 01.08.2021

	Suppe	Menü 1 nach DGE Standards	Menü 2 Alternative	Dessert
Montag, 26.07.2021		Spaghetti ^{51,511} Bolognese (Rinderhack) ⁶⁰ Parmesan ^{52,58} Salat	Spaghetti ^{51,511} Tomatensoße ⁶⁰ Parmesan ^{52,58} Salat	Frischobst
Dienstag, 27.07.2021	Kartoffelcremesuppe ^{2,52,58,60}	Pfannkuchen mit Marmelade ^{51,511,52,54,58}		
Mittwoch, 28.07.2021	Backerbsensuppe ^{51,511,52,54,58,60}	Seelachs im Backteig ^{51,511,55,61} Salzkartoffeln Sour Creme ^{52,58}	Mexikanische Kartoffel Gemüse Pfanne	
Donnerstag, 29.07.2021		Schinkennudeln (Truthanschinken) ^{1,2,16,51,511,54} Salat	Hörnchennudeln ^{51,511} Sommergemüse ⁶⁰	Erdbeerjoghurt ^{1,12,58}
Freitag, 30.07.2021		Kartoffelknödel ^{1,2,13,63} Rahmsoße ^{52,58,60} Salat		Pfirsichkompott

Zusatzstoffe: (1) mit Konservierungsstoff; (2) mit Antioxidationsmittel; (12) mit Farbstoff; (13) geschwefelt; (16) mit Phosphat
 Allergene: (51) Glutenhaltiges Getreide und -erzeugnisse; (511) Weizen und Weizenerzeugnisse; (52) Laktose; (54) Eier und -erzeugnisse; (55) Fisch und -erzeugnisse; (58) Milch und -erzeugnisse; (60) Sellerie und -erzeugnisse; (61) Senf und -erzeugnisse; (63) Schwefeldioxid und Sulfide in einer Konzentration von mehr als 10mg/kg oder 10mg/l, als SO₂ angegeben

Wir bieten täglich Blattsalat mit wechselnden Dressings
 und Gemüsesalat aus unserer Salatbar.
 Das Johanniterteam wünscht allen guten Appetit!

